

PUNTOS CARDINALES



COSTOS

La UTNyCedol publicaron la evolución del índice de costos logísticos nacionales de noviembre, que reflejaron una leve caída en el tipo de cambio y en las tasas de interés, lo cual genera en las variaciones de costos del mes una relativa calma.



CARGAS

Después de 70 años se está reactivando un nuevo ramal en la Línea Belgrano, llamado "F25", que tendrá 11 kilómetros de vía y conectará la producción del NOA con los cinco puertos agroexportadores.

Automatización. Una oportunidad para la logística

La tecnología le abre la puerta a operaciones más seguras, a menores costos y con mayores controles

Alejo González Prandi
REDACCIÓN EXPOTRADE

En estado de explosión es el momento que atraviesa la automatización a nivel global. Desde vehículos hasta equipos para movimiento de materiales, como transpaletas, apiladores y contrabalanceados, están siendo transformados con las nuevas tecnologías que pueden prescindir de operarios para su conducción.

Poco a poco, los depósitos cerrados comienzan a colocar sistemas en el que los equipos se manejan de forma autónoma. Estos proyectos están transformando las formas de trabajo, optimizando tiempos, costos, evitando accidentes, por lo tanto, haciendo más competitiva a cualquier empresa logística que busque ganar terreno en el mercado.

Para explicar las ventajas de la automatización, Stefan Blom, Logistics Solutions Manager, y Måns Pontén, Application Manager, ambos de Toyota Material Handling International, estuvieron de visita en la Argentina. Durante su estadía, los directivos suecos evaluaron proyectos a futuro en los clientes locales de la marca.

Las unidades con Autopilot tienen una diferencia fundamental: saben todo lo que deben hacer. Por ejemplo, el recorrido conveniente entre diferentes puntos. "Generalmente las unidades están conectadas con el WMS, que es el sistema que administra los depósitos. Así, se optimizan los recursos y se evita pérdida de tiempos, al elegir el sistema las rutas más eficientes", afirmó Blom.

Este tipo de unidades "no necesitan ir al baño, ni al dentista, ni nada", graficó el especialista. No tienen descanso y son de uso intensivo. "Hay mucho desgaste de los equi-

pos al mando de personas. En cambio, con el sistema automatizado los movimientos son menos bruscos. Se ahorra en mantenimientos, al no haber tanto desgaste en materiales, como ruedas y demás componentes", explicó Pontén.

Además, comentó que los equipos cuentan con la opción de dirigirse al lugar indicado para recargar energía de forma automática. Por lo pronto, es menos costosa una operación autónoma que manual.

Sin riesgos

Los especialistas suecos explicaron en las instalaciones de Toyota Material Handling, en la localidad bonaerense de Don Torcuato, que los equipos con Autopilot no ocasionan ningún daño a la propiedad ni a los productos. "Poseen un scanner para controlar lo que ocurre a su alrededor y evitar accidentes con personas y objetos. Al tener cámaras, son 100% seguros. Según la zona, disminuye o no la velocidad y enciende luces para prevenir y alertar a operadores que puedan

encontrarse en lugares inadecuados. No hay riesgo para los seres humanos". Por otra parte, el mantenimiento mecánico es el mismo que tiene un equipo común, aunque tiene un desgaste mucho menor.

Los equipos, además, cuentan con el sistema de gestión de flotas I_Site - existen 100 mil unidades ya conectadas en el mundo -, que da información en tiempo real sobre todo lo que ocurre con los equipos en funcionamiento. En principio, un operario para manejarlo tiene que introducir un código de acceso personal. A partir de ese momento, el sistema brindará diferentes datos, como la tasa de utilización del equipo asociado al conductor correspondiente, registro de los impactos, historial de carga de la batería, entre otros.

La compañía brinda el servicio de posventa para acompañar al cliente ante cualquier inconveniente o ante un eventual desperfecto mecánico. Desde el área de Automatización, la marca puede intervenir en formare-mota cualquier unidad Toyota automatizada, a través de una conexión VPN segura a la red de Autopilot.

Ante estas características que presenta Toyota Material Handling en el mundo, la incógnita es cuáles oportunidades existen en la Argentina para consolidar esta tecnología de automatización en las operaciones logísticas locales. "A nivel de infraestructura, las instalaciones que hemos visitado están en perfecto estado. Algunos clientes están empezando a experimentar", dijo Blom.

Pontén aclaró que, si bien hay segmentos o tipos de productos más acordes a esta solución, la escalabilidad de rubros "es muy grande". Sin dudas, esta tecnología tiene mucho para andar en el país. ●

La tecnología Autopilot hace que las máquinas se muevan dentro del depósito autónomamente



Buses. Inauguran un concesionario especializado

Iveco BUS inauguró Overbus, su primer concesionario en la Argentina y el primer punto de servicio y repuestos encargado exclusivamente a venta y postventa de buses.

Ubicado en Montesquieu 544, en el barrio de Parque Patricios de la ciudad de Buenos Aires, cuenta con 1800 m² de terreno, posee 705 m² de instalaciones que albergan el salón comercial, administración y área de repuestos. Además, posee cuatro boxes de mantenimiento, depósito para vehículos y playa de estacionamiento para brindar la mejor atención a sus clientes.

"Hoy es muy importante contar con un concesionario Iveco BUS en el país. Es un hito que le permite al cliente tener productos y servicios de acuerdo a sus necesidades. Nuestros clientes podrán encontrar asesoramiento técnico, apoyo financiero y un excelente servicio de postventa de la mano de técnicos altamente calificados. El concesionario cuenta con un servicio específico, entendiendo y comprendiendo las necesidades del transporte de pasajeros", dijo Pablo Princh, gerente Comercial y Marketing

de Iveco BUS en la Argentina. Por otra parte, el directivo afirmó que para la división que encabeza este año "el balance fue positivo". Además de destacar a Overbus, señaló que la marca homologó nuevos vehículos y mejoró la calidad de la oferta.

"Tuviéramos un 2019 con trabajo incansable. Ahora estamos organizándonos para continuar este camino en 2020", añadió. Princh consideró que "el mercado argentino se encuentra ralentizado, pero tenemos grandes expectativas para el año que viene. Vamos a analizar cómo impactarán las tasas de interés y cómo va a impactar la renovación latente en el mercado".

Al respecto, sostuvo que "la visión es positiva, y opinó que es necesario "hacer un recambio en los vehículos de pasajeros en todas las áreas, en todos los mercados y desde la marca estamos preparados para eso".

El directivo adelantó que en 2020 Iveco Bus podrá en funcionamiento el primer taller móvil dedicado exclusivamente al segmento de buses, mientras que durante el segundo semestre del año la compañía presentará renovaciones de gama. ●

economía

DOMINGOS CON TU DIARIO

VAC LOG

 RVA GROUP

 •4PL •OUTSOURCING •FORWARDING

 •LOGÍSTICA •WAREHOUSING & DISTRIBUCIÓN

 •DESPACHO ADUANERO

 Más de 60 años con Tradición y ADN Logístico.

www.vaclog.com