

YOUR ENTRANCE TO A MULTI-BILLION DOLLAR MARKET

**14-16 APRIL 2009** 15<sup>TH</sup> EDITION

TRANSAMÉRICA EXPO CENTER · SÃO PAULO · BRAZIL

Sponsorship LOCALFRIO MARIMEX

MORE INFORMATION: (55 11) 4689-1935  
info@intermodal.com.br / www.intermodal.com.br

Organizatori CMP

**INTERMODAL SOUTH AMERICA 2009**

I PICKUPS I

# Toyota renovó su exitosa Hilux

La empresa japonesa introdujo cambios estéticos y mecánicos en el modelo que desde 2005 fabrica en su planta de Zárate

En 2005 Toyota Argentina lanzó la nueva generación de la pickup Hilux, que se fabrica en la planta que la empresa japonesa tiene en Zárate, Buenos Aires. Esta pickup fue líder en el segmento de las camionetas compactas en 2007 y también encabeza el ranking de patentamientos en 2008. En total se llevan vendidas más de 54.500 unidades.

Basta decir que la marca nipona tiene una vasta experiencia en la materia, por lo que en su momento, Hilux marcó una redefinición del concepto de pickup compacta. A la robustez, confiabilidad y calidad que se le ponderaban, sumó un diseño más sofisticado, confort y estilo.

Hace pocos días, Toyota lanzó la línea 2009 de la Hilux con algunos cambios estéticos, en especial en la parte delantera, y nuevos ajustes

en las suspensiones traseras, entre otros cambios que incluyen algunos en el interior de la cabina. Este restyling dejó intacta la base mecánica. La Hilux mantiene las motorizaciones de 2.5 y 3.0 litros, además de las versiones con tracción simple y 4x4.

Concretamente, la línea 2009 de la Hilux muestra un nuevo frontal, con una parrilla más trapezoidal. También el paragolpes fue rediseñado, que ahora presenta una gran abertura con terminación tipo panel de abeja y nuevos remates en las punteras. El rediseño frontal incorpora ópticas flamantes, mientras que el lateral presenta identificaciones con un nuevo estilo en la parte trasera de la caja. Además, el portón de ésta incluye cerradura, en el caso de que se agregue una cúpula.

Otra de las modificaciones, sólo



La Hilux lidera el ranking de patentamientos

Interior, renovado

en las versiones más lujosas, SRV y SR, es que se aumentó el tamaño de las cubiertas, que ahora son 265/70R16. Las versiones SRV, además, ofrecen modificaciones en el diseño interior y en el equipamiento. Entre ellos, el nuevo tablero de instrumentos Optitrón, una computadora con ocho funciones, además del volante multifunción que incluye los controles remotos del audio y de la computadora.

La nueva Hilux también ofrece de serie tapizado de cuero en las versiones con caja automática y como opcional en las de caja de ve-

locidades manual. Estas versiones tienen un climatizador automático de mayores dimensiones y un nuevo frente del equipo de audio, con lector MP3/WMA y cargador de seis discos.

Así, la gama Toyota Hilux quedó compuesta por las siguientes versiones 4x2. Comienza con la DX Cabina Simple (CS) y DX Cabina Doble (CD) con motor turbodiésel 2.5 D4-D de 4 cilindros, 16 válvulas, DOHC, de 2494 cc, con una potencia máxima de 102 CV a 3600 rpm y un torque de 260 Nm (26,5 kgm) desde 1600 hasta 2400 vueltas. Este

motor tiene inyección directa por common-rail.

También 4x2 son los modelos SR CD y SRV CD, ambos con el poderoso motor 3.0 D4-D de 4 cilindros en línea, 16 válvulas DOHC, con intercooler y turbocompresor de geometría variable (TGV). Con 2982 cc de cilindrada y sistema common-rail de inyección directa produce una potencia de 163 CV a 3400 rpm y un torque de 343 Nm (35 kgm) en el amplio rango que va desde 1400 a 3200 vueltas.

G. T.

www.fate.com.ar

EL MENOR COSTO POR KILÓMETRO EN UN PAÍS LLENO DE KILÓMETROS.

**RADIALES PARA TRANSPORTE 100% RECAPABLES**

Diseños de última generación. Desarrollados para nuestros caminos. Seguridad y confort de marcha.

Garantía por dos vidas. Red nacional de servicios.

Tecnología en neumáticos **fate**