



HORMETAL
CONSTRUCCIONES
OBRAS INDUSTRIALES Y DE LOGÍSTICA

Obras llave en mano.

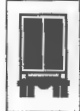
www.hormetal.com
Tel/Fax: 03488-472351

Los motores ecológicos de Mercedes-Benz

Por Gabriel Tomich

De la Redacción de LA NACION

En el contexto de la II Muestra Dinámica de Equipamiento y Tecnología del Transporte Automotor de Cargas y Pasajeros, y la III Exposición Internacional de Vehículos Comerciales para el Transporte de Carga y Pasajeros de la Ciudad, que se realizó recientemente en el Autódromo Oscar Alfredo Gálvez de Buenos Aires, Mercedes-Benz



presentó su nueva gama de motores electrónicos que cumplen con la norma Euro 3.

Desde el 1° de enero de 2007, todos los vehículos 0 km que se vendan en la Argentina deberán cumplir con dicha norma que regula la cantidad de emisiones contaminantes que los automotores lanzan a la atmósfera.

Así, Mercedes-Benz equipará de ahora en más a toda su línea de camiones con estos flamantes propulsores, lo que significa que, a los modelos que ya utilizan motores electrónicos, como el utilitario Sprinter, la gama de ómnibus y los camiones Accelo 915C, L/TK1818 y 242K/B, se suman los L-1624 y L/LS1834 (uno de los camiones que más se venden en el país).

El gerenciamento electrónico de la inyección de combustible en los camiones implica una mayor confiabilidad del motor al disponer de un sistema preventivo de fallas, lo que aumenta la vida útil de éste. En el caso específico del Mercedes-Benz L-1624, el nuevo motor OM 906 LE agrega más potencia y mayor torque, lo que mejora las cualidades de este modelo.

Mercedes-Benz tiene en circulación más de 8000 unidades con motores electrónicos, que corresponden a todos los segmentos y tipos de uso: camiones livianos, medianos, semipe-sados, pesados y ómnibus. La potencia de dichos motores está entre 122 y 380



El gerenciamento electrónico anticipa roturas importantes

CV con 4 y 6 cilindros y cilindradas que van desde 4,3 hasta 12 litros.

Los modernos motores con gerenciamento electrónico cuentan con módulos y sensores que incrementan un aspecto fundamental en una herramienta de trabajo como es un camión: la protección para anticipar roturas importantes. Precisamente, una de las ventajas es el sistema de diagnóstico preventivo de fallas y el aumento de la vida útil del motor.

Más eficiencia

¿Cómo es el funcionamiento de la electrónica en estos camiones? En el caso de los Mercedes-Benz, el módulo de motor, fijado en el block, recibe

las señales enviadas por los sensores para identificar el régimen de operación, determinar la necesidad instantánea de combustible y controlar el tiempo de inyección, atendiendo los requerimientos del conductor y las exigencias de seguridad y emisión de contaminantes. Algunos de estos sensores miden presión y temperatura del aire sobrealimentado (proveniente del turbocompresor), temperatura de combustible, posición del pedal, posición de ángulo del volante, presión atmosférica, ángulo del árbol comando de válvulas y temperatura del líquido refrigerante, entre otros.

Además, los camiones Mercedes-Benz disponen del módulo electrón-

co de chasis, que captura las señales de activación, como el sensor de velocidad, el funcionamiento del sistema de freno-motor Top-Brake de Mercedes-Benz y el dispositivo antilock de los frenos ABS, según de qué versión se trate.

En los motores electrónicos de Mercedes-Benz el sistema de alimentación consiste en una unidad inyectora por cilindro, conectada a un inyector mediante un pequeño tubo de alta presión. En la unidad inyectora están alojados el elemento inyector, las cámaras de presión y descarga de combustible, la válvula de control de vaciado, y su electroimán de accionamiento. Estos componentes son responsables de elevar la presión y controlar el volumen de inyección. El tubo de alta presión conduce el combustible al inyector y éste lo distribuye en forma atomizada en la cámara de combustión.

Las normas Euro 3 que deben cumplir los motores desde 2007 se basan en el control de la masa de ciertos gases que éstos emiten a la atmósfera; por supuesto, esta masa es inferior a la antigua Euro 2. De esta manera, nuestro país se acerca a las exigencias que rigen en Europa donde, desde octubre de 2005, están en vigencia las aún más estrictas condiciones de las normas Euro 4 y las futuras Euro 5, que funcionarán en 2008.

SERVICIOS A MEDIDA SIN LÍMITES

www.ocasa.com

- COURIER
- POSTAL Y DE DISTRIBUCIÓN
- FARMACÉUTICO Y BIOTÉCNICO
- CARGA EXPRESA NACIONAL/INTERNACIONAL
- MULTIPAO
- EXPOSICIONES, EVENTOS Y FERIAS
- TRANSPORTE DE DOCUMENTACIÓN COMERCIAL
- TRANSPORTE DE CLEARING BANCARIO
- IMPRESIÓN Y FINISHING
- MAIL ROOM
- DEPÓSITO Y ALMACENAMIENTO
- CHECK MAIL

OCASA
Soluciones Logísticas

CASA CENTRAL: ECHEVERRÍA 1262/64 - C. A. DE BUENOS AIRES - C1428DQN - TEL./FAX: (54 11) 4785-8585

Y UNA RED DE SUCURSALES EN TODO EL PAÍS