

## ESTRUCTURAS

# Almacenes automatizados

Este tipo de sistemas son una novedad incipiente que comienza a incorporarse en los almacenes.



En la última Expo Logisti-K, los racks se lucieron. FOTO: EXPOTRADE

Los sistemas de almacenamiento evolucionan empujados por la necesidad de aprovechar espacios escasos. La automatización gana terreno y se incorporan nuevos diseños y tecnologías, aunque los empresarios reconocen que queda mucho por hacer para conformar a los clientes que buscan optimizar la dimensión de los depósitos y manejar en forma eficiente la carga.

"No está extendida en el país la automatización de almacenes", observa Gustavo Roisman, gerente de Sistemas de DH Systems. Federico Pierini, de Sotic, dijo: "La industria de los sistemas de almacenamiento no llegó a su madurez". En tanto, la vicepresidente de Macer, Sandra Vicchi, señala que "los sistemas automatizados son recientes" y comenta que esta empresa "tiene la representación de una firma italiana que creó un robot que permite transportar los pallets por diferentes calles de racks".

Nahuel Oteiza, gerente comercial de Alfa Racks, destaca la importancia de esta herramienta: "Existe un déficit en centros de almacenamiento y por hay que aprovecharlos al máximo".

"La mayoría de las empresas opta por las estructuras metálicas que posibilitan aprovechar al máximo el

espacio y ganar en altura construyendo entrepisos, pasarelas y escaleras. El sistema se elige de acuerdo con el depósito y la clase de productos que se quiere almacenar", especifica Vicchi.

Vicchi señala que "en los racks selectivos se logra un acceso directo a cada posición, pero se precisa destinar más espacio en pasillos para que puedan moverse los autoelevadores. Los racks penetrables se utilizan, por ejemplo, en una cámara frigorífica, en la que hay poco espacio para pasillos. Mientras el rack dinámico tiene un declive y rodillos para que el pallet ingrese por un pasillo y egrese por el otro".

Macer tiene dos plantas en Buenos Aires, una en la que fabrica racks, entrepisos, estanterías, y otra para pintura y horneado. Atiende el mercado local y exporta a Uruguay, Paraguay, Colombia y Venezuela, entre otros.

## Menos tiempos y costos

Alfa Racks invirtió en maquinaria para la planta inaugurada en el Parque Industrial La Matanza, la cual se suma a la fábrica en Valentín Alsina. "Esto nos permite aumentar la producción, abastecer mejor la demanda, acortar los tiempos de entrega y reducir costos. Es una apuesta fuerte de la

compañía, que en 2012 tendrá su mejor año de ventas", conjetura Oteiza. Además de racks, la empresa fabrica estanterías, entrepisos, lockers, guardropas y carros móviles y exporta a Chile, Bolivia, Paraguay, Honduras. Sus últimos productos "están orientados a la automatización; los robots se montan sobre las calles de racks, se optimiza el espacio, pero también se asegura el fácil acceso a las posiciones almacenadas. El costo es mayor y aún su uso en está generalizado en el país", indica Oteiza.

En Santa Fe, en el Parque Industrial Sauce Viejo, Sotic fabrica racks, estanterías, lockers, guardropas, entre otros. "Los sistemas de almacenamiento representan el 60% del negocio", comenta Pierini.

"Lo ideal es trabajar con las empresas desde el inicio del proyecto, luego se define el sistema que mejor se ajusta a sus requerimientos", subraya el ejecutivo de Sotic, firma que exporta a Uruguay, Paraguay, Bolivia, y planea ingresar en Chile.

DH Systems se especializa en el diseño de sistemas de archivo y almacenamiento inteligente: "Minimizan errores, incrementan la productividad, garantizan la seguridad del personal y de los materiales, y logran la trazabilidad. El sistema es gestionado por un software desarrollado en la empresa", explica Roisman.

Uno de los productos de esta firma es un carrousel para mover componentes de poco volumen y peso, pero de elevado valor (para laboratorios, farmacias y droguerías) y además fabrica una máquina para trasladar productos voluminosos y pesados, con un elevador central. "En el carrousel todas las bandejas están en movimiento y la carga máxima por bandeja es de 250 kilos, mientras que la máquina vertical trabaja con pesos a partir de los 250 kilos", indica Roisman. DH Systems exporta a Estados Unidos, Brasil, Chile, Colombia y Perú.

Sobre el sistema semiautomatizado estrenado por Tecnoracks, su gerente Carlos Pérez explica que "es una mejora respecto del rack penetrable; los carros movilizan la carga en cada nivel y la operación es más rápida; evita impactos en la mercadería, porque no se usa el autoelevador, y la primera mercadería en ingresar es la que primero egresa. Este año acordamos la representación de la firma sueca que lo fabrica para ofrecerlo en América del Sur", remarca. ●

Redacción Expotrade

## San Luis redobla la apuesta

La recuperación del ferrocarril y la circulación del primer bitren del país amplían el desafío provincial.

Andrés Asato  
PARA LA NACION

Mientras algunas provincias buscan la consolidación de nuevas plataformas y zonas logísticas, San Luis ya piensa en posicionarse como capital logística del país, gracias al potencial del Ente Coordinador de Zona Franca y Zona de Actividades Logísticas, donde las superficies cubiertas pasaron de los 3000 m<sup>2</sup> en 2009-2010 a más de 10.000 m<sup>2</sup> hoy.

Allí Diaseer instalará una planta de bioetanol, que empleará a 60 personas e invertirá US\$ 40 millones. Además, a la compra el año pasado de la locomotora La Puntana se le suma ahora la circulación del primer bitren del país, con una capacidad de carga de 75 toneladas, el doble de un camión. "Son herramientas que se le brindan al productor para mejorar la conectividad y reducir hasta un 30% el costo de flete", señaló a LA NACION el ministro y presidente de San Luis Logística, Walter Padula.

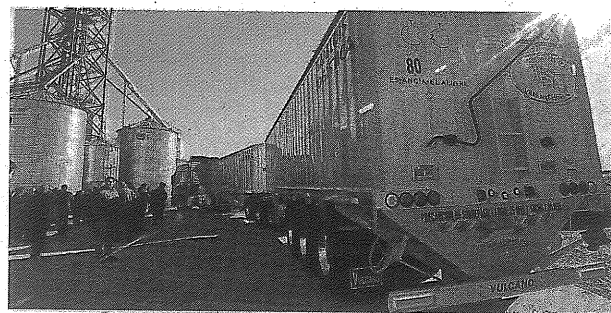
A diferencia de un camión convencional, los bitrenes dañan menos el pavimento porque el peso que puede llevar cada eje es de 8,5 toneladas, frente a las 10,5 toneladas de los rodados convencionales. La clave está en la gran cantidad de ruedas que pueden incorporar, lo que le permite

distribuir el peso de manera equilibrada. Con motores de 431 HP pueden circular a 80 km/h. El primer bitren argentino tiene un desarrollo similar a los que circulan en Estados Unidos, Australia y Brasil. La empresa de semirremolques Vulcano fue la primera que realizó experiencias con bitrenes y ha presentado el bitren cerealero. San Luis tiene 1000 kilómetros de rutas y autopistas inteligentes, un desarrollo de parques industriales de 369 hectáreas y 630 kilómetros de tendido de fibra óptica.

La planta de bioetanol que se instalará en la zona de actividades logísticas tendrá una capacidad de molienda equivalente a la producción de 30.000 hectáreas.

Padula, señaló también que se evalúa la conveniencia de mantener al Ente como un organismo autónomo o si quedará bajo la órbita del Ministerio de la Industria. "La idea es darle un rango ministerial al desarrollo de las actividades que allí se realizan", señaló.

No es menor el desafío: San Luis se trazó la necesidad de implementar el ferrocarril para impulsar la industria y en su horizonte aparece la confirmación como candidata a ser sede de los Juegos Panamericanos 2019. Para ambos objetivos, la infraestructura es la apuesta de la provincia. ●



Los bitrenes marchan en San Luis. FOTO: GENTILEZA ZAL



RACKS SELECTIVOS //  
PENETRABLES //  
DINÁMICOS //  
AUTOESTIBABLES //  
ESTANTERÍAS //  
ESTANTERÍAS MÓVILES //



**ALFA RACKS S.A.**  
SISTEMAS DE CARGA Y ALMACENAJE  
30 AÑOS DE EXPERIENCIA EN ACCIÓN  
[www.alfarack.com.ar](http://www.alfarack.com.ar)  
0610-222-2532 - comercial@alfarack.com.ar