

# Utilidades del neumático usado

En el municipio de San Martín funciona la primera planta recicladora del país. Posibilidades para sustituir importaciones e incluso para generar exportaciones

**ANDRES ASATO**  
PARA LA NACION

Las 100.000 toneladas de desecho de neumáticos que se producen por año ahora podrán tener un mejor destino que ser enterrados en los rellenos sanitarios o quemados en los cortes de rutas.

La planta industrial recicladora de neumáticos que se puso en marcha en un predio cedido por el Ceamse en la Municipalidad de San Martín, permitirá –entre otras cosas– la sustitución de la importación de molido de goma, así como facilitar la exportación de canchas sintéticas y pisos deportivos.

El Instituto Nacional de Tecnología Industrial (INTI), con el objetivo puesto en agregar valor a los residuos, formó una Comisión Permanente de Trabajo de Reciclado de Neumáticos, que fue la encargada de articular la participación de los actores públicos y privados que finalmente llevaron adelante este emprendimiento con un estudio previo de la distribución de este residuo en nuestro país.

Otras aplicaciones pensadas para el material reciclado son la elaboración de artículos de caucho de bajo requerimiento técnico (alfombras, suelas, piezas varias), artículos de plástico, lomos de burro y en asfalto.

¿Cómo funciona la planta? Una vez que los neumáticos ingresan, en la

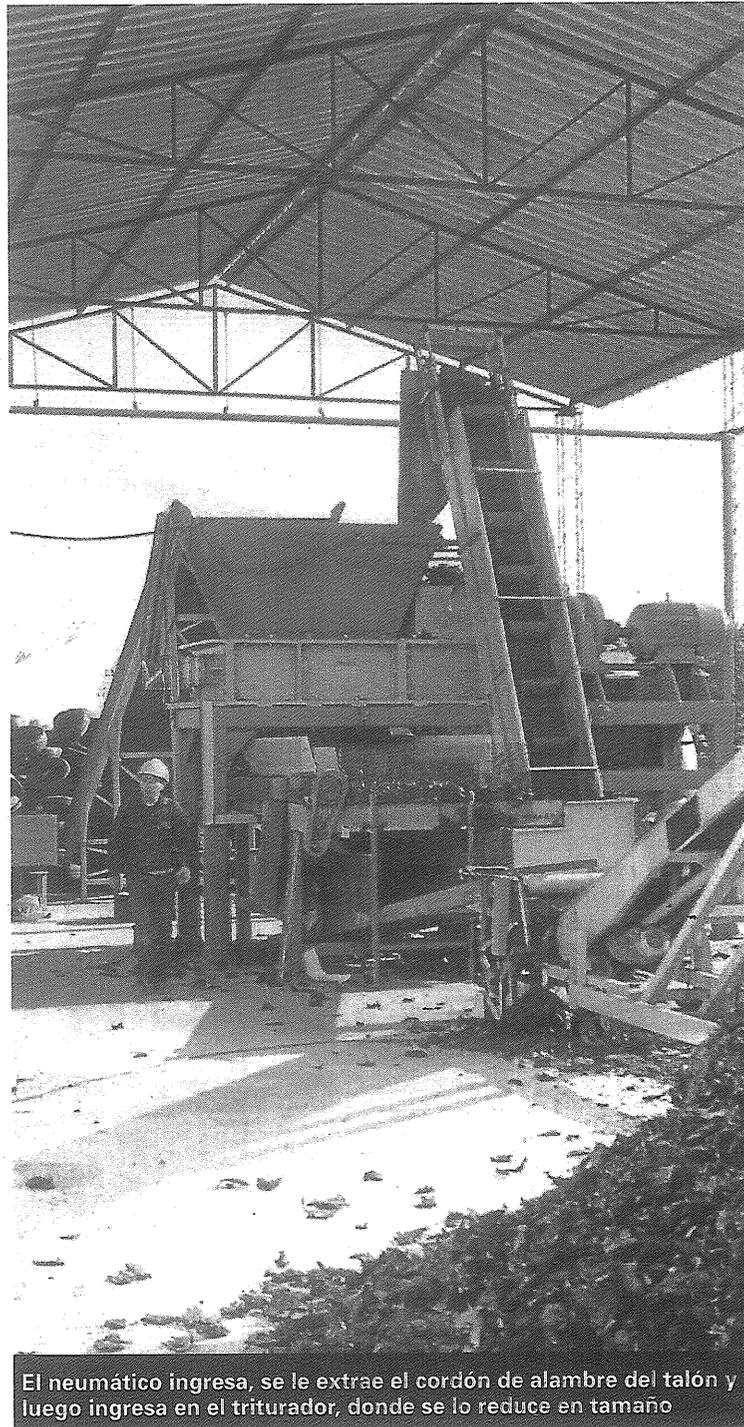
primera fase del proceso se les extrae el cordón de alambre del talón –anillo de acero–, para evitar los daños y el excesivo desgaste de las cuchillas de los equipos de trituración.

Luego ingresan a través de cintas transportadoras al triturador primario, donde se reduce el tamaño del neumático a trozos más pequeños, y este proceso se lleva a cabo en molinos que están formados por dos rodillos, que poseen ranuras con bordes afilados que rompen el caucho vulcanizado, incluyendo los restos metálicos y la parte textil.

Esos trozos son transportados al triturador secundario o granulador, para recuperar el acero restante, y finalmente, el molido de caucho se clasifica en diferentes granulometrías para ser embolsado según su tamaño.

## Tecnología

“La tecnología es mixta, importada de Estados Unidos y Alemania. La misma consta de varias etapas de trituración, en las que se lleva el neumático a trozos pequeños y luego se separan el acero por magnetismo y los componentes textiles por aspiración. Los granulos de caucho molido se tamizan y se embalan de acuerdo con su tamaño. Está establecido por contrato que, una vez finalizada la puesta en régimen de la planta, el INTI realizará auditorías anuales con el fin de verificar el cumplimiento de los objetivos, las



El neumático ingresa, se le extrae el cordón de alambre del talón y luego ingresa en el triturador, donde se lo reduce en tamaño

condiciones de seguridad en cuanto a operación y medio ambiente. Este esquema de trabajo se piensa repetir en caso de que surjan otros emprendimientos”, explicó Liliana Rehak, responsable de la obra.

Actualmente se está trabajando en la implementación de la logística municipal para el abastecimiento de la planta de reciclado.

“La basura, en general, es responsabilidad de las municipalidades. Por ese motivo las estamos visitando para ayudarlas a encarar este tema. Y lo que deben hacer es una recolección diferenciada, porque la logística no se afecta ya que la planta recicladora está al lado del relleno sanitario, en el Camino del Buen Ayre. Además, si entregan los neumáticos a la planta, no pagan la disposición final. También las empresas grandes las pueden enviar, se las recibe sin costo y se les entrega el certificado correspondiente”, agregó Rehak quien, junto a Karina Potarsky y Raúl Poliak, integra el Centro INTI Caucho, que coordina las tareas.

En principio la planta tiene como cliente a Forbex, fabricante de canchas de césped artificial y pisos deportivos, para quien este molido es materia prima que hasta la fecha importaba. Pero Regomax –la empresa productora del molido de goma– puede vender dicho producto a quien lo requiera y con la granulometría que se desee.

“Ya hay una empresa importante que está evaluando la posibilidad de aplicar su uso en asfalto modificado, que genera mayor agarre y nivel de insonorización, además de requerir menos mantenimiento y ofrecer mayor duración. También se pueden utilizar los neumáticos triturados como fuente de energía en hornos convenientemente preparados para no emitir gases tóxicos a la atmósfera, o para reemplazar la arena de los picaderos de caballos de carrera, lo que evita lastimaduras y posibilidad de conjuntivitis en los caballos, como se los utiliza en los Estados Unidos”, explicó Rehak.

**BA BienAsegurado**

**Especialistas en Seguros**

- o Cargas nacionales e internacionales
- o Vehículos de transporte (camiones / utilitarios)
- o Responsabilidad civil del transportista
- o Seguros de Cauciones
- o Seguros Generales

Más de 40 años operando como broker de seguros y asesores de riesgos con oficinas propias en Argentina, Paraguay y Uruguay

Lavalle 1634 Piso 7 - Capital Federal / TE: 5032-2550/51 - ID NEXTEL 214\*1985 / bienasegurado@iplanmail.com.ar

**EQUITY SERVICIOS LOGISTICOS INTEGRALES**

- Logística tradicional
- Customización y Armado Promocional
- Logística de Marketing
- Distribución
- Administración de stocks
- Instalación de Stands
- Mudanzas Empresariales

Colón 324 - Avellaneda (1870) - Bs As - (011) 4201-2450 / 4222-0982  
operaciones@equitynet.com.ar - www.equitynet.com.ar

**STILL**

**ALFAMAQ VENTURI** Gabriel Ardoino 1004, Ramos Mejía. Tel: 4003-5714 0800-666-7819 www.alfamaqventuri.com.ar

Lider en Intralogística