

En su planta de Belo Horizonte, Brasil, Iveco lanzó a nivel regional el flamante Tector Auto-Shift, un vehículo con el que la compañía apuesta a ofrecer una opción de camión que reúna durabilidad y costo operacional.

Se trata de un pesado con motor FPT Industrial N67 de 6 cilindros que genera 300 CV de potencia máxima y 1050 Nm de torque, caja de cambios automatizada de 10 velocidades, y que se producirá en tres versiones: 170E30N 4x2, 240E30 6x2 y el 260E30 6x4.

"El hermanado entre la caja y el motor, que tiene un litro más que los normales, ha logrado una eficiencia y un rendimiento superiores a lo convencional. Ese ahorro de combustible respecto de su hermano menor, el 170E28, es de hasta 8 por ciento", dijo Sebastián Rodríguez Macías, director comercial de Iveco Argentina durante la presentación.

Por su parte, Marco Borba, vicepresidente de la compañía para América latina, hizo hincapié en las especificaciones de la caja, el motor y la cabina del Tector Auto-Shift. A su vez señaló la amplia participación que los camiones de la automotriz mantienen en el mercado de la región, en particular en los segmentos pesados y semipesados.

Este nuevo vehículo fue sometido a 63 simulaciones y pruebas funcionales, rodando más de 350.000 kilómetros. "Ahora es cuestión de que algunos clientes empiecen a experimentar el vehículo para que lo que decimos lo puedan comprobar en la ruta y se convengan de que las ventajas que ofrecemos son motivos para volver a comprar", agregó Borba.

El directivo también destacó que la característica principal de la caja es que posee "dientes rectos, que se había dejado de usar por su complejidad", y añadió: "Con la electrónica se vuelve a una caja de ese estilo, con toda su durabilidad, ya que el doble embrague se hace electrónicamente".

Al respecto, también señaló que "por medio de sensores se logra la coordinación de los engranajes para que calden. Lo que hacía el experto con el oído, ahora lo hace la electrónica. Se vuelve a una caja que no tiene mantenimiento, es más robusta y de mayor durabilidad".

Por sus cualidades, Rodríguez Macías aseveró que los flamantes 170E30 "logran tener una performance inigualable en el segmento, por lo que estamos muy esperanzados con el rendimiento que va a tener, ya que es muy superior a lo que existe hoy".

También estimó que, según la perspectiva del mercado, y tomando como base el desarrollo de los camiones extra pesados, el segmento de semipesados va a comenzar en alrededor del 20% de participación e irá aumentando hasta llegar en tres años al 50%. Sin embargo, aclaró que existe la posibilidad de que esa participación se incremente: "Consideramos que el mercado de transporte de cargas está acelerando el paso a las cajas automati-

#### MERCADO AUTOMOTRIZ

## Lo nuevo de Iveco en semipesados

La automotriz lanzó el Tector Auto-Shift, en tres versiones y con una moderna caja de 10 velocidades. Una apuesta a la durabilidad y al costo operacional



Todos los camiones cumplen con la regla Euro V

GENTILEZA IVECO

zadas para facilitar la elección de los choferes y los problemas que se pueda tener con el uso de una caja mecánica", afirmó.

A su vez especificó que si bien las pruebas del vehículo se demoraron dos años, la automotriz está presentando "el mejor producto". El directivo detalló que "en el mercado argentino, los transportistas están complicados para conseguir choferes capacitados. La caja automatizada lo que hace es achicar las diferencias, ya que no se necesita tener un chofer tan ducho. Es mucho más simple de manejar; es como conducir un auto".

Las habilitaciones fueron hechas en el Campo de Pruebas de Iveco, el primero de su tipo en América latina, y en recorridos en rutas, sierras, vías urbanas con y sin pavimentación, que pusieron a prueba la resistencia estructural del camión y el desempeño de la transmisión Eaton.

#### Beneficios

Rodríguez Macías recordó el crecimiento que fue demostrando el Tector año tras año, primero con el nacimiento del Tector Attac, luego con el Premium y ahora con los Auto-Shift, que por el momento son los tope de gama y la puerta de entrada de la automotriz a los productos de cajas automatizadas. En

esta línea de "mejoras continuas", la firma también busca aumentar la vida útil de las unidades y evitar malos usos del conductor.

La caja Eaton UltraShift Plus MHD fue elegida por Iveco porque la aplicación para la Argentina es "la ideal, en función de los diez cambios que tiene", destacó el ejecutivo.

Entre sus características particulares para el Tector Auto-Shift, que aumentan su eficiencia y seguridad en diferentes operaciones, figuran la del pedal del acelerador optimizado, que permite al camionero hallar fácilmente la mejor zona de torque del motor, proporcionando una conducción más económica.

Otra cualidad es la Down Hill que, en una condición de descenso suave, sin el uso de frenos, el vehículo engrana la décima marcha automáticamente sin necesidad de que el conductor presione el pedal del acelerador. Esto proporciona más seguridad y reducción de consumo de combustible.

Estas flamantes versiones del Tector también tienen una aplicación que se habilita cuando el conductor acciona un botón lateral de la palanca de cambio de marchas por tres segundos, modificando el tiempo de cambio de marchas para llegar lo más rápido posible a las 2500 rpm. Después de un

minuto, la función se deshabilita automáticamente posibilitando la reducción en el consumo de combustible.

La función Auto Coast permite en condiciones de descenso leve o en trecho plano, cuando el vehículo estuviese disminuyendo su velocidad y reduciendo las marchas, al llegar a la quinta marcha, la transmisión acciona automáticamente el embrague dejando al camión desenvolverse de forma segura y confortable para atravesar un obstáculo, como una loma de burro. Luego de superarlo, al retomar la velocidad, la marcha correcta será accionada sin perjuicios para la performance.

El Tector Auto-Shift cuenta también con otros recursos, como el llamado Kick Down, que al pisar a fondo el acelerador, la transmisión reduce una marcha aumentando las vueltas del motor. Asimismo, el Skip Gear, dependiendo de la carga, velocidad e inclinación de la pista, habilita al vehículo a hacer cambios fuera de secuencia convencional.

El Hill Holder es un asistente de partida en rampa que mantiene al vehículo parado por tres segundos facilitando el ingreso de la primera marcha en la transición de cambiar el pie del freno al acelerador. A su vez, el sistema ASR, en condicio-

nes de baja adherencia, controla las ruedas para evitar que giren en falso.

El Modo Maniobra permite que el camionero presione apenas el acelerador para que el vehículo comience a moverse con velocidad baja y constante, sin trancos. Es útil en aplicaciones como carga en muelle o puesto de combustible.

#### Un año con empuje

Marco Borba señaló la necesidad de mejorar los planes de mantenimiento de la automotriz en la Argentina, una iniciativa que está en marcha en Brasil, donde hay líneas de productos que se ofrecen con una ventaja del 18% o 20% respecto de sus principales competidores.

Por otra parte, Sebastián Rodríguez Macías estimó que este año, el mercado local de auto transporte de cargas "estará en torno de las 30.000 unidades, con lo que estará discutiendo el segundo mejor año de la historia de la Argentina". Si bien aclaró que "no todo el rubro de cargas está empujando" y que hay regiones del país que están "un poco demoradas", como la Patagonia, indicó que "todo el centro y norte del país está empujando mucho". También recaló el protagonismo de áreas como la construcción y obra pública: "En un balance general, veo un muy buen año", aseveró.

#### El motor, bajo la lupa

La compañía FPT Industrial desarrolló el motor N67 para equipar especialmente a la nueva versión de la línea Tector de Iveco con transmisión automatizada Auto-Shift.

Con el nuevo cambio automatizado, cuando el chofer pisa a fondo el acelerador, el sistema electrónico de control entiende la urgencia de la necesidad de fuerza y potencia, y ordena a la transmisión que reduzca una o más marchas, aumentando las vueltas y entregando mayor fuerza. Esa es una de las varias funciones de este nuevo producto.

La nueva calibración del N67 proporciona cambios de marchas más rápidas, distribuyendo mejor el torque y la potencia, economizando hasta 8% el diésel, respecto de otros motores y emitiendo menos contaminantes dentro de la norma Euro 5.

Entre sus características se destaca la tasa de compresión de 17:1; el orden de ignición es 1-5-3-6-2-4; las cuatro válvulas por cilindro, y el sistema de inyección electrónica por common-rail. Además, el tipo de eje de comando es un OHV; la capacidad del cárter es de 17 litros; sistema SCR, y emisiones Proconve P7 en línea con la norma Euro 5, entre otras.

Según Mauricio Neto, gerente de Cuentas Especiales de FPT Industrial para América latina, con este lanzamiento la empresa va a entregar "productos todavía más preparados para la operación en suelo argentino y en América del Sur, con elevados niveles de calidad, potencia y eficiencia energética, o sea, con el mejor costo/beneficio para nuestros clientes".

NOS AVALA MÁS DE 1.000.000 DE M2 EN OBRAS LOGÍSTICAS.



www.bautec-sa.com

www.cmpestructuras.com.ar



OBRAS LOGÍSTICAS "LLAVE EN MANO"

PISOS INDUSTRIALES SIN JUNTAS

OBRAS INDUSTRIALES - LOGÍSTICAS

SUPERMERCADOS - AGROPECUARIAS

ESTRUCTURAS METÁLICAS DE ALMA LLENA



Quito 2618, 1° piso - Beccar - Buenos Aires - Tel: 54 11 4719 1000 - Fax: 54 11 4719 6432  
consultas@bautec-sa.com - consultas@cmpestructuras.com.ar