



La planta de recapados Bancor, en Olavarría, provincia de Buenos Aires

EXPOTRADE

## NEUMÁTICOS

## Economía y medio ambiente

La reconstrucción de este insumo es clave por tratarse de uno de los principales componentes del costo del transporte; las diferentes ofertas de las marcas

El transporte automotor debe lidiar con altos costos y, además, con los residuos que la actividad genera. Aunque la problemática es compleja, el recapado de neumáticos le aporta una importante solución que abarca ambos aspectos. Un neumático reconstruido cuesta entre un 23 y un 30% menos en comparación con un neumático nuevo, pero, además, esta industria colabora con el cuidado del medio ambiente, al brindarles una segunda y, muchas veces, una tercera vida útil a los neumáticos que, por su construcción y materias primas utilizadas, son difíciles de reciclar.

En el uso del neumático confluye un sinnúmero de factores: la carga, la presión de aire, la potencia del camión, la velocidad y la temperatura, entre tantos otros que determinan su performance y las posibilidades de extender su vida útil.

### Mercado

El consumo de neumáticos para camiones ronda las 800.000 unidades al año, de las cuales se reconstruyen alrededor de un 40%, considerando una primera, segunda y hasta una tercera reconstrucción. En el país existen empresas especializadas en esta tarea; algunas en forma independiente y otras tantas asociadas con las principales productoras de neumáticos nuevos.

El dueto Bridgestone-Firestone tiene una fuerte presencia en el mercado de reconstrucción, a través de su marca Bandag y de sus centros de servicios BTS. Bandag es una marca largamente acreditada en el mercado local, que cuenta con una importante porción del mercado del recapado.

Michelin es otra de las principales protagonistas en el mercado local del transporte. La fir-

ma importa los neumáticos que comercializa aquí, donde después de un largo tiempo de estudio y desarrollo logró implementar una sinergia con la firma Rívarosa, una pyme nacional afincada en Morteros (Córdoba), de larga trayectoria en la reconstrucción de neumáticos.

El trabajo final se diferencia claramente en dos productos diferentes: el primero es el recapado Michelin, el cual engloba un casco, una nueva banda de rodamiento y un proceso de la misma marca; el segundo se denomina Recamic, y está destinado a neumáticos de todas las marcas que reciben el nuevo caucho y el proceso de la marca francesa.

Fate es la empresa nacional que ofrece servicios de reconstrucción de neumáticos con

### EL CONSUMO DE NEUMÁTICOS PARA CAMIONES RONDA LAS 800.000 UNIDADES POR AÑO, DE LAS CUALES SE RECONSTRUYEN ALREDEDOR DE UN 40 POR CIENTO

tecnología y productos desarrollados en su planta del Parque Industrial de Garín. Allí fabrica bandas precuradas de rodamiento (que con diferentes medidas y diseños se utilizan en la reconstrucción), cojines, flux (productos que se utilizan para la fijación de la banda precurada al casco) y compuestos de caucho especialmente formulados para cada necesidad del usuario.

Estos productos son comercializados bajo las marcas Fate y Fulltrack, para ser utiliza-

dos por los talleres de reconstrucción y por la planta que en el mismo predio bonaerense y bajo el nombre de Refate se especializa en la tarea reconstructiva.

Tanto en las plantas de Fate como en los talleres —muchos de ellos homologados por Fate— se utilizan las mismas materias primas y estándares de calidad que en la producción de neumáticos nuevos.

Con esta base, los neumáticos de la marca se reconstruyen con garantía de segunda vida (Gx2), siempre y cuando el casco, el estado del mismo y el uso brindado haya sido el correcto. Para los neumáticos de otras marcas o marca Fate en segundas reconstrucciones, se ofrece una garantía “de proceso”, que garantiza los materiales empleados y la reconstrucción realizada.

Pirelli, a través de su tecnología Novateck, es otro de los actores en el mercado de la reconstrucción de neumáticos para el transporte. Bajo esta denominación, la marca italiana certifica productos y procesos de avanzada, los cuales son implementados a través de una veintena de talleres autorizados y homologados por la fábrica, a los cuales también les provee insumos fundamentales, como la banda de rodamiento Pirelli.

La tecnología Novateck sólo se aplica a cascos de neumáticos Pirelli, lo que le permite a la firma ofrecer una garantía extendida sobre el casco, el proceso y la reconstrucción del mismo. El rendimiento de los neumáticos reconstruidos Pirelli es similar al de un 0 km. Estos productos, de acuerdo con el estado del casco del neumático, pueden ofrecer una segunda y hasta una tercera vida útil. ●

Redacción Expotrade

### RECAPADOS

## EMPRESAS FAMILIARES

En nuestro país, algunas firmas no sólo realizan el proceso de reconstrucción, sino que también producen insumos y hasta maquinarias. Tal es el caso de Ruiz y Cía, que en su planta de Córdoba fabrica bandas de rodamiento precuradas, con las marcas Bancor y Maxxium.

“Nuestra empresa es familiar y tiene más de 50 años de trayectoria en el rubro de reconstrucción de neumáticos”, destaca Hugo Ruiz, gerente general de Ruiz y Cía., que recientemente inauguró otra planta en Olavarría. “Entre ambas empleamos a casi 200 personas y tenemos una capacidad para procesar 8500 neumáticos de camión por mes”, especifica.

Además del proceso de reconstrucción, la firma también fabrica maquinarias para el recapado, bajo la marca Sforza, y tiene en proyecto la construcción de una tercera planta, con un centro de servicios especializado para el transporte.

Otra de las empresas argentinas dedicadas a la reconstrucción de neumáticos es Distribuidora Martelli, que va por la tercera generación familiar dedicada a la renovación de neumáticos.

La firma utiliza en su proceso materiales de las marcas Ruzi-Vipal, Fate y Novateck. En su planta procesa un promedio de 10.000 neumáticos de camión al año.

Asociada con la empresa italiana Marangoni, la firma argentina Distribuir, de la familia rosarina Laino, puso en marcha hace pocos meses una nueva planta en Alvear, provincia de Santa Fe.

Esta sociedad italo-argentina construyó en el parque industrial de esa ciudad una planta de 4500 m2 desde donde atiende el mercado doméstico y exporta a Chile, Uruguay, Paraguay, Bolivia, Colombia y América Central.

Marangoni SA tiene una participación del 25% del mercado a través de sus marcas Unitread, Precauch y Ringread; a través de una red de 11 concesionarios homologados. Su producto estrella es el Ringread System, o anillo de reconstrucción, el cual consiste en un anillo de caucho (banda de rodamiento), que a través de una máquina expansora coloca el mismo sobre la carcasa del neumático.

“Si se coloca la misma banda de rodamiento, el neumático tiene el mismo peso respecto de cuando el neumático era nuevo; además, tiene un mayor rendimiento kilométrico y un menor costo dada la menor mano de obra que requiere el proceso”, señala Néstor Laino, vicepresidente de Marangoni SA y destaca: “El secreto es brindarles el cuidado al neumático desde 0 km y colocar la banda apropiada a la carga y al lugar donde se transita”. ●