

**EXCO LOGISTICA**  
OPERADOR LOGISTICO REGIONAL

- Operador logístico regional
- Integrador multimodal de Mercosur
- 350.000 m2 de almacenes operados en la región
- Líderes en desarrollo de operaciones integradas



www.excologistica.com  
Argentina: +54.11.4114.7300  
Brasil: +55.47.3045.6244  
Uruguay: +59.82.522.4212

Es una Empresa del Grupo  
**ITL INTERNATIONAL TRADE LOGISTICS**

ECOLOGIA I

# Motores, muy lejos del mejor estándar

Respecto de Europa, la Argetnina lleva varios años de retraso en la aplicación de normas contra emisiones contaminantes

A partir de octubre de 2009 comenzará a regir en la Unión Europea (UE) la norma Euro V para motores de baja emisión de contaminantes y, si bien las terminales comenzarán a aplicar las mismas reglas para las unidades comercializadas en América latina, se deberá esperar otros dos años para que comience a generalizarse la opción en Argentina, donde recién empieza a emplearse el sistema que se instauró en el Viejo Continente en octubre de 1996.

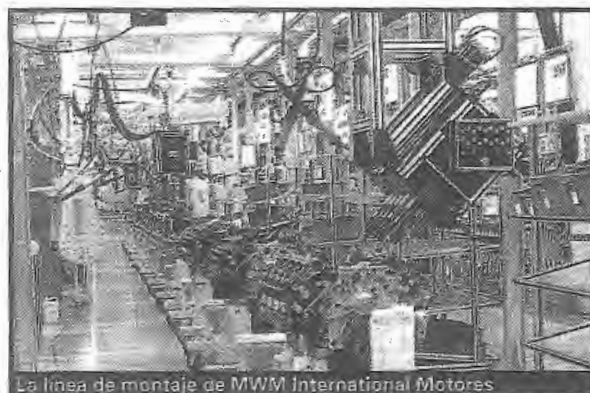


En Argentina, el Gobierno ha previsto estándares similares a la Euro 4 -aplicada en Europa desde octubre de 2006- a partir del primer

ro de enero de 2009 en nuevos modelos de motores pesados, pero no se ha previsto aún la aplicación de la siguiente regla, la Euro 5. También en el resto de la región se han notado atrasos en este sentido. En Brasil, el gobierno y los empresarios acordaron que la norma P6, similar a la Euro 4, comience a estar operativa en enero de 2009 -tal como en Argentina- y que la etapa siguiente, equivalente a la Euro 5, sea de aplicación en noviembre de 2010.

Aunque las fabricantes de motores, siguiendo la tendencia internacional, han comenzado a recorrer ese camino de desarrollo, América del Sur se ha demorado en llegar a aquella legislación comunitaria que se empezó a aplicar desde 1993 en el Viejo Continente para mitigar los efectos de los escapes de los vehículos en el medio ambiente.

Así Fiat Powertrain Technologies, la división de motores y transmisiones del Grupo Fiat junto con la cordobesa Materfer de piso bajo con motorización FPT diesel, están testeando un vehículo alimentado a GNC. "Este prototipo es propulsado por un motor a gas natural vehicular (GNV) que busca también mejorar la relación



La línea de montaje de MWM International Motores



Motor a gas de Fiat

del transporte con el medio ambiente. Martín Di Giovanni, responsable comercial de la firma italiana para el Cono Sur, anticipó que, adicionalmente a la nueva gama de ómnibus Materfer de piso bajo con motorización FPT diesel, están testeando un vehículo alimentado a GNC. "Este prototipo es propulsado por un motor FPT de 200CV de combustión estequiométrica de exitosa actuación

en el mercado europeo, considerando que FPT es líder absoluto en GNV en el viejo continente", remarcó.

"Mientras que los motores de la gama diésel, similares a los provistos para la gama Tector de Iveco, son fabricados en Sete Lagoas Brasil, los propulsados a GNV son fabricados en la planta de FPT en Turín, Italia", especificó el empresario.

Si bien aclaró que "los motores híbridos para vehículos pesados aún están en período de prueba en el mundo", adelantó que "el Grupo Fiat piensa vender vehículos híbridos a partir de 2011. Esta tecnología, que se desarrolla principalmente en el Centro de Ricerche Fiat en Turín, ya se está testeando en terreno: diez vehículos Iveco Daily Hybrid están siendo probados por FedEx para distribución urbana, y un ca-

mión Iveco Eurocargo Hybrid será testeado por TNT, ambos con motorización FPT".

En América latina, Fiat Powertrain tiene, además de la planta de Córdoba, otras tres plantas y un centro de desarrollo de tecnología en las localidades brasileñas de Betim, Sete Lagoas y Campo Largo.

En la línea de ir incorporando motores de moderna tecnología, performance avanzada y con menor nivel de emisión, ajustándose a los requerimientos internacionales y regionales en el área del Mercosur, MWM International Motores y General Motors alcanzaron un acuerdo para el suministro de 420.000 unidades diésel de última generación en siete años, para incorporar en una nueva línea de vehículos a partir de 2011.

Para la producción y el suministro de la nueva familia de motores diésel de 2,8 litros y 4 cilindros en línea para GM, la empresa va a invertir cerca de US\$ 80 millones en sus plantas de Canoas (RS) y Santo Amaro (SP), en Brasil, y de Jesús María (Córdoba), en Argentina, lo que a su vez generará casi 400 puestos directos de trabajo.

Los nuevos motores serán entregados a la terminal automotriz, siguiendo el ejemplo de la modalidad internacional actual de suministro de motores diésel, ya que la empresa proveedora realizará el mecanizado y el montaje de las nuevas unidades.

Redacción Expotrade

## FH85-TH85

La más avanzada tecnología de Pirelli para un mercado en fuerte evolución

Línea **AMARANTO**



**Nuevos compuestos de caucho con mejores propiedades mecánicas y resistencia a la abrasión**

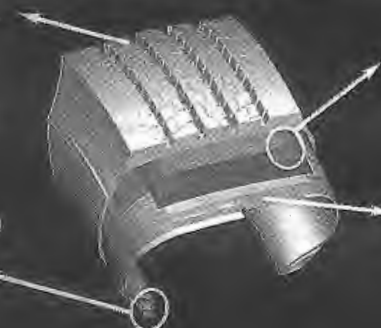
- Desgaste más uniforme
- Menor resistencia al rodamiento (mayor economía de combustible)
- Mejor performance en pistas mojadas

**IWTT**

**Nuevo anillo del talón en forma de columna**

- Más resistente y con elevada flexibilidad
- Más fácil de montar y desmontar
- Mejor apoyo del talón en la llanta
- Mayor reconstruibilidad

### CARCASA ÚNICA EN EL MERCADO



**SATT**

**Exclusiva tecnología SATT con cinturas en espiral**

- Estructura más resistente y homogénea
- Menor generación de calor (mayor vida para la carcasa)
- Desgaste más uniforme
- Mayor confort y seguridad
- Mayor rendimiento kilométrico

**Nueva geometría de cuerdas metálicas**

- Mayor resistencia a la corrosión
- Mayor integración de la carcasa
- Mayor recauchabilidad

**MÁS RECAPABILIDAD  
MÁS KILÓMETROS**



Mayor Duración, Mejor Desempeño