

DESARROLLO DE VOLVO

Un camión autónomo y a medida

Diseñado para la industria del azúcar y el alcohol de Brasil, el VM apunta a eliminar la pérdida de productividad causada por los vehículos durante la cosecha

Alejo González Prandi
REDACCIÓN EXPOTRADE

El primer camión autónomo de Brasil ya es un hecho. Volvo hizo su presentación en Maringá, en el estado de Paraná, en tierras de la Usina Santa Tereziinha, empresa del Grupo Usaquar, uno de los mayores productores y exportadores de azúcar de Brasil. El vehículo está destinado para ese segmento y de alcohol, que ocupan un gran porcentaje en la agroindustria brasileña.

Con el VM Autónomo es posible eliminar la pérdida de productividad causada por el pisoteo de las socas (brotes) de caña por el camión durante la cosecha. Ese problema causa pérdidas estimadas en 12% de la producción anual de caña de azúcar, mientras que la unidad presentada suprime 4% del total.

Wilson Lirmann, presidente del Grupo Volvo América Latina, dijo que "las expectativas se están cumpliendo. Desarrollamos un proyecto de un camión ya probado en una operación

real, económicamente viable y listo para ofrecer a nuestros clientes".

Gilberto Ribas, vicepresidente de ingeniería de la automotriz en la región, explicó que el proyecto nació hace un año, cuando, a pedido Grupo Usaquar, se comenzó a trabajar en un vehículo que fuera "más productivo y que pudiera mejorar la rentabilidad de las operaciones", en el que la precisión de las aplicaciones fuera la gran diferencia.

Según destacaron los especialistas durante la presentación, el camión funciona a lo largo de las líneas de la plantación sin pasar por arriba de los brotes, con una precisión de 2,5 cm, lo que reduce las pérdidas a valores mínimos. Esa exactitud es uno de los ejes centrales, ya que los brotes se convertirán en plantas adultas de caña en zafra posteriores.

"No aplastar los pies de caña restantes en la cosecha era una vieja reivindicación que teníamos. El pisoteo de los brotes es actualmente el principal daño de este rubro en Brasil, superior incluso a los problemas



El camión diseñado por ingenieros brasileños, en acción VOLVO

causados por el clima y las plagas", afirmó Paulo Meneguetti, director financiero y de suministros del Grupo Usaquar, que cuenta con 10 unidades de producción y que extrae 18 millones de toneladas de caña de azúcar al año.

Después de que el mapa digital del cañaveral se inserta en la computadora de a bordo del camión, la

solución de la automotriz reconoce las líneas de la plantación, evitando el pisoteo. La misión del conductor es trasladar el vehículo hasta el comienzo de la línea en el cultivo, encontrar la ruta a seguir y luego retirarlo de la plantación para hacer el transbordo a los vehículos de transporte que van a llevar la carga hasta el ingenio azucarero.

La unidad fue desarrollada por los ingenieros de Volvo en Brasil, en colaboración con especialistas de la marca en Suecia y con los técnicos de la Usina Santa Tereziinha. Al respecto, Ribas afirmó que la compañía "reunió la tecnología necesaria y la adaptó a los softwares" y añadió: "Este tipo de vehículos se puede mejorar y adaptar para otras industrias. A futuro, hay muchos frentes de desarrollo para diferentes aplicaciones", aunque aclaró que todavía no son comercialmente viables.

Además de parte del VDS de Volvo Trucks, el nuevo vehículo cuenta con dispositivos de la automotriz para el posicionamiento del camión en los mapas y para la integración en la arquitectura electrónica del vehículo, entre otras funciones.

Utilizando unidades de medición de inercia, llamadas giroscopios, el sistema identifica la inclinación y el desplazamiento del vehículo, tanto de la cabina como del chasis, así como su movimiento relativo, incluyendo el ángulo del terreno. ●

ANÁLISIS DE LA REGIÓN

BENEFICIOS DEL CAMBIO

"La automatización nos conducirá a un escenario de mayor productividad, seguridad, eficiencia energética y menor impacto ambiental en el sector del transporte", aseveró Wilson Lirmann, presidente del Grupo Volvo América Latina, lo que se traduce en beneficios reales para los transportistas y para la sociedad. Para el directivo, el futuro de los camiones autónomos en la región "es una cuestión a largo plazo" y no dudó en que tendrá su impacto. En ese sentido, dijo que por el momento las iniciativas tecnológicas se crean

a partir de demandas específicas y en distintas áreas de la industria. A su vez, aclaró que los avances concretos dependen de múltiples factores, como actualizaciones en las leyes o normas que rigen en cada país.

Por otra parte, aseguró que "América Latina es muy importante para Volvo."

Por la situación económica de Brasil, señaló que la automotriz está "en un proceso de recuperación" y aunque comentó que la Argentina no escapa a la crisis brasileña debido a su dependencia económica, dijo que Volvo estima más inversiones en el país. ●

CELSUR
LOGÍSTICA PROFESIONAL

Saluda en su
13° Aniversario
al Suplemento

TRANSPORTE
& LOGÍSTICA

Ruta 24, Km 20 - Gral. Rodríguez - Bs.As. - Argentina - Tel: (011) 4131-3400
www.celsur.com.ar

Saludamos al
Suplemento en su
13° aniversario

50 ANOS
FADEEAC

25 ANOS
FPT
Fundación Profesional
para el Transporte

Sánchez de Bustamante 54 (C1173AAB) CABA - Argentina
(5411) 4860-7700 - www.fadeeac.org.ar



NOS AVALA MÁS DE 1.000.000 DE M2 EN OBRAS LOGÍSTICAS.



www.bautec-sa.com

www.cmpestructuras.com.ar

BAUTEC

OBRAS LOGÍSTICAS "LLAVE EN MANO"

PISOS INDUSTRIALES SIN JUNTAS

OBRAS INDUSTRIALES - LOGÍSTICAS
SUPERMERCADOS - AGROPECUARIAS

ESTRUCTURAS METÁLICAS DE ALMA LLENA

CMP
ESTRUCTURAS

Quito 2618, 1° piso - Beccar - Buenos Aires - Tel: 54 11 4719 1000 - Fax: 54 11 4719 6432
consultas@bautec-sa.com - consultas@cmpestructuras.com.ar