



Los robots automatizan gran parte del armado de las cabinas en la planta ubicada en Resende, Brasil

VOLKSWAGEN

AUTOMOTRIZ

Un "delivery" a la medida de la logística urbana

La nueva plataforma mundial de camiones livianos de Volkswagen llegó proyectada y desarrollada en América Latina con estándares internacionales

Eduardo Pérez
REDACCIÓN EXPOTRADE

Camiones proyectados para desempeñarse en la logística urbana con capacidades de nuevo II tonelada, fueron presentados en la Argentina por Volkswagen Camiones y Buses.

La plataforma de la nueva Delivery fue dotada con líneas de diseño, atención por los detalles y un interior de cabina trabajado con el confort y prestaciones de un automóvil, una diferenciación para el segmento, junto con la potencia y la robustez de estos vehículos.

El proyecto de ingeniería de este producto insufló cinco años de desarrollo, con 2.000.000 de horas de trabajo, 150 profesionales dedicados, 200 horas de clínicas de producto con clientes y más de 4.000.000 de kilómetros recorridos en pruebas dinámicas, cuyo resultado se plasmó en esta gama, que tendrá versiones entre las 3,5 toneladas y las II toneladas de peso bruto vehicular.

Esta versión tendrá 1500 piezas nuevas. Fue pensada para tener la conducción y el confort de un automóvil con la robustez de un camión; para eso, durante la etapa de diseño el equipo analizó durante dos años 45 vehículos de varias marcas del segmento de todo el mundo.

El chasis, el motor y la ergonomía del conductor se ofrecen de la forma más equilibrada posible. Otros elementos funcionales, como defletores de aire, fueron integrados a las características visuales, desde el lateral de la puerta hasta la rejilla delantera y los faros.

Hernán Vázquez, presidente y CEO de Volkswagen Argentina, hizo la presentación a mediados de

marzo, acompañado por Guillermo Fada, vicepresidente de ventas y marketing de la empresa, y Federico Ojanguren, gerente general de la División Camiones y Buses de la firma.

Para Vázquez, el nuevo vehículo y el desempeño general de la división de pesados en 2017 han sido "una muestra de la potencia de Volkswagen Camiones y Buses", mientras que Fada destacó "la innovación, el confort, la robustez y la flexibilidad del producto".

Ojanguren, por su parte, detalló que la línea tendrá una cabina diseñada de adentro hacia afuera para mayor comodidad y seguridad, con motores de 3,3 litros. "Además, se redujo el peso de todos los elementos y se lo dotó de un chasis modular, lo que ayudará a lograr mayor productividad", dijo.

Características

En el panel, se integró un modo de conducción económica, con la cual el conductor puede seguir las indicaciones sobre el momento indicado para cambiar de marcha, para preservar los componentes de desgaste y reducir el consumo de combustible.

La cabina del nuevo Delivery reúne innovaciones en términos de ergonomía, confort, espacio interno y robustez, y en su desarrollo se tuvieron en cuenta la posición de manejo, la empuñadura del volante, el ajuste de altura del asiento, el panel de instrumentos, el portaobjetos y un espacio interior que permite ir del asiento del conductor al del pasajero de forma rápida.

El panel frontal interior remite al concepto modular en el diseño, que permite al operador organizar dis-

MANUFACTURA

UN NUEVO CONCEPTO DE PRODUCCIÓN

El nuevo camión Delivery de Volkswagen, pensado para la movilidad urbana, también es sinónimo de salto tecnológico en su proceso de fabricación.

Durante el proceso, 38 nuevos robots automatizaron el 60% del armado de la cabina. También se emplearon 170 elementos para medición y se invirtió en más de 120 equipos nuevos, incluyendo algunos de gran porte, a la línea de montaje, con el concepto de manufactura 4.0 en la fábrica de la ciudad de Resende, en Brasil.

Para albergar esa tecnología la armadora amplió su área construida en casi 5000 metros cuadrados.

El edificio para armar la cabina, donde se concentraron los nuevos robots, tuvo una extensión de 30% e incorporó conceptos de sustentabilidad en su construcción.

Así se construyeron domos prismáticos para favorecer la iluminación natural y sustituir el equivalente de 114 lámparas de 400 watts, reduciendo el consumo de energía.

La empresa hizo otras grandes inversiones en la fábrica, como las implementadas en el edificio del montaje final con el equipo de alineación de la suspensión independiente y hasta un robot para colocar los parabrisas.

Para el air bag también se desarrolló un espacio controlado para cumplir los requisitos de seguridad necesarios.

Todas las cabinas son medidas sobre la línea de montaje de la fábrica para garantizar el estándar de soldadura y los más de 170 puntos son evaluados por robots, que envían la información recabada en tiempo real al laboratorio de metrología de la fábrica. ●



positivos, pudiendo optar por cambiar de lugar la radio, el tacógrafo y cualquier otro equipo incorporado. Al navegar por la pantalla del panel, el conductor encontrará todas las informaciones del vehículo, del trayecto y el motor.

Además, podrá configurar funciones de confort, como limpiaparabrisas, trabas eléctricas y volumen de alerta del panel de instrumentos.

Otra posibilidad será chequear el funcionamiento de los sistemas en el menú "diagnosis", o la función

EL PROYECTO DE INGENIERÍA DEL NUEVO PRODUCTO TARDÓ CINCO AÑOS DE DESARROLLO

"económetro", que indica si la conducción es económica en términos de consumo de combustible.

Ante la demanda de los clientes, se incorporaron en la motorización calibraciones para economizar combustible y urea. Su diseño fue modernizado para bajar el 10% de su peso, por lo que, junto con mejoras de la suspensión, frenos y ejes, los modelos de la línea pueden transportar 400 kilogramos más que sus antecesores.

Modelo por modelo

La nueva Delivery 9.170 fue equipada con componentes con nuevos materiales y el resultado fue una reducción de peso de aproximadamente 10% al compararlo con su antecesor, lo que ayudará a economizar combustible, tener menos emisiones y mayor capacidad de carga.

Su motor es el Cummins ISF de 3,8 litros y tecnología SCR, con torque máximo de 600 Nm y 165 cv de potencia. La transmisión manual Eaton ESO-6106, con seis velocidades, pero tendrá además transmisión automatizada.

En tanto, indicado para entregas urbanas con agilidad, rapidez en los trabajos de carretera de distancias cortas y medianas, la Delivery 11.180 fue equipada con un motor Cummins ISF, de 3,8 litros y tecnología SCR, con torque máximo a 600 Nm y 175 cv de potencia, y también tendrá transmisión manual Eaton ESO-6106 y otra transmisión automatizada. ●