



Agira

SOLUCIONES EN COMPRESION DE GAS
OIL AND GAS BUSSINESS SOLUTIONS



+54 (11) 6334-0000 / 5353-9240

info@agira.com.ar / sales@agira.com.ar

www.agira.com.ar

Agira, es una empresa argentina líder en soluciones tecnológicas aplicadas a la compresión y licuefacción de Gas Natural. Desde su planta en Argentina produce productos que se comercializan alrededor del mundo. La tecnología Agira se destaca por el diseño único y robusto de todos sus productos, cubriendo las necesidades del mercado de compresión y licuefacción de gas a través de una amplia red de distribuidores y representantes que impulsan y soportan la marca a nivel mundial.

Agira asume el compromiso ético con la excelencia, por lo cual brinda el respaldo de las certificaciones ISO 9001-2015 cumpliendo con las normas del Bureau Veritas Internacional y CE.

Aplicaciones:

- Compresión de gas natural para estaciones de servicio vehicular, buses y camiones.
- Recolección de gas
- Booster para generación de energía
- Recuperación de gas
- Inyección de nitrógeno
- Compresión de hidrógeno
- Compresión en boca de pozo
- Gas de relleno sanitario
- Plantas de GNL, BioGNL y licuefacción de otros gases
- Tratamiento de biogás y biometano

Destino de las exportaciones: Armenia, Bangladesh, Bolivia, Brasil, Chile, Colombia, EE.UU, España, Georgia, India, Indonesia, Italia, México, Nigeria, Perú, Rusia, Trinidad y Tobago, Turquía, Ucrania, Venezuela





Producto: COMPRESORES DE GAS PARA ESTACIONES DE SERVICIO

Función del bien: Compresores de gas para el despacho de gas natural comprimido para estaciones de servicio vehicular, con motor eléctrico o combustión, hasta 5 etapas de compresión

Especificaciones básicas del producto: Compresores de gas natural alimentados con motor eléctrico o combustión de hasta 5 etapas de compresión. Paquetizado simple, compacto y robusto. Cilindros horizontales opuestos, mínima vibración. Aros no lubricados. Caudales entre 800 y 1200 Nm³/h. Tablero de comando electrónico, PLC a distancia. Sistema de enfriamiento por aire forzado. Temperatura de despacho +/- 2°C de la temperatura ambiente. Mínimo mantenimiento a bajo costo. 1 año de garantía. Tecnología de última generación y confiabilidad comprobada. Paquetizado con compresor Knox Western. Único con sistema Stop Noise. MOTOR ELÉCTRICO de arranque suave, máximo rendimiento y bajo consumo (de 0,10 a 0,18 KW/Nm³), Acoplamiento por correas

Posición arancelaria del producto: 8414.80



Producto: SISTEMA DE COMPRESIÓN DE GAS

Función del bien: Sistema de compresión de gas integrado, todo en uno con almacenamiento, compresión, enfriamiento y expendio de gas con motor eléctrico o combustión

Posición arancelaria del producto: 8414.80



Producto: COMPRESOR DE GAS NATURAL

Función del bien: Compresor de gas natural alimentados por motor de combustión interna para aplicaciones de proceso en plantas de tratamiento/ producción de gas y petróleo

Posición arancelaria del producto: 8414.80



Agira



Producto: COMPRESORES DE GAS PARA ESTACIONES DE SERVICIO DE ALTO CAUDAL PARA BUSES Y CAMIONES U OTROS VEHICULOS PESADOS

Función del bien: Compresores de gas para el despacho de gas natural comprimido en estaciones de servicio vehicular, buses y camiones, alimentado con motor eléctrico o combustión interna de gas

Especificaciones básicas del producto: Compresores de gas natural alimentados por motor a combustión. Paquetizado simple, compacto y robusto. Cilindros horizontales opuestos, mínima vibración. Aros lubricados. Acoplamiento directo. Tablero de comando electrónico, PLC a distancia. Sistema de enfriamiento por aire forzado. Proceso "ION-NITRIDE HARDENING" en cilindros y ejes. Temperatura de despacho +/- 2°C de la temperatura ambiente. Mínimo mantenimiento bajo costo. 1 año de garantía. Tecnología de última generación y confiabilidad comprobada. Paquetizado con compresor. Único con sistema Stop Noise. MOTOR A GAS: Paquetizado con motor Caterpillar. Modelo 3306 normal aspirado 150 HP. Modelo 3306 turbo aspirado post enfriado 220 HP. Consumo: 0,05 m3 por m3. Radiador de agua incorporado en la máquina. Sistema de funcionamiento eficiente de acuerdo a la demanda. Arranque neumático. Velocidad variable de acuerdo a la demanda. MOTOR ELÉCTRICO «E»: Paquetizado con motor eléctrico. Arranque suave. Máximo rendimiento y bajo consumo de 0,10 a 0,18 kW/m3. Acoplamiento directo.



Posición arancelaria del producto: 8414.80



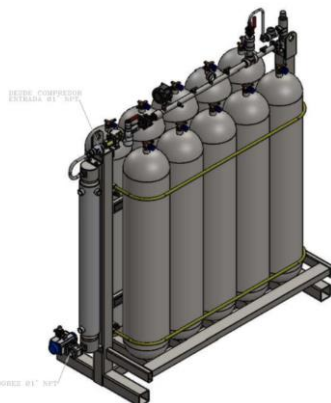
Producto: COMPRESORES DE GAS PARA ESTACIONES DE SERVICIO. (CON CABINA ACUSTICA).

Función del bien: Compresores de gas para el despacho de gas natural comprimido de uso vehicular en estaciones de GNV

Especificaciones básicas del producto: Compresores de gas natural alimentados por motor eléctrico o combustión interna con cabina acústica. El modelo *Buffalo* (container) cuenta con la opción de instalación de filtro/secador de entrada, sistema de almacenamiento hasta 1500lts y panel de control incorporados dentro del mismo contenedor



Posición arancelaria: 8414.80



Producto: ENFRIADORES DE AGUA (CHILLER DE GAS)

Función del bien: Producen agua fría para el enfriamiento del gas natural comprimido. La idea consiste en extraer el calor generado en un proceso por contacto con agua a la temperatura menor a la que el proceso finalmente debe quedar. Distintos procesos requieren alimentarse con distintos caudales, presiones y temperaturas de agua

Especificaciones básicas del producto: El agua se puede enfriar a temperaturas finales que alcanzan los 20 degC o inclusive temperaturas negativas con la adición de anticongelantes, como por ejemplo -20 degC (20 degC bajo cero)



Agira



Producto: COMPRESORES DE GAS PARA ESTACIONES DE SERVICIO (PARA FLOTAS PEQUEÑAS)

Función del bien: Compresores de gas para el despacho de gas natural comprimido de uso vehicular en estaciones de GNV

Especificaciones básicas del producto: Compresores de gas natural alimentados por motor eléctrico para flotas pequeñas

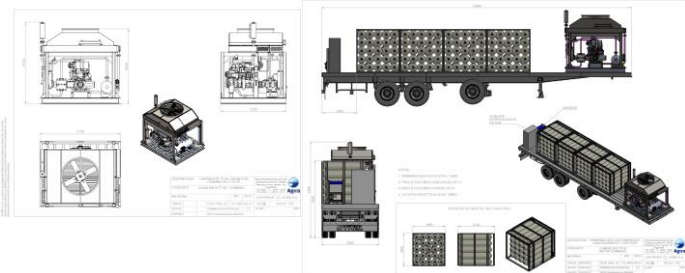
Posición arancelaria del producto: 8414.80



Producto: ESTACIONES HIJAS MÓVILES Y FIJAS

Función del bien: Sistema que alimenta zonas donde no cuentan con infraestructura adecuada (red de gasoducto) para satisfacer demandas de gas vehicular, industrial o residencial

Especificaciones básicas del producto: Adaptadas para satisfacer la demanda en puntos específicos. Puede configurarse con motor eléctrico o a combustión interna. Pueden ser instaladas en una localización temporal o sobre tráiler para se trasladada a otros puntos



Producto: SURTIDORES PARA ESTACIONES DE SERVICIO

Función del bien: Surtidores de gas para el despacho de gas natural comprimido de uso vehicular en estaciones de GNV

Especificaciones básicas del producto: Surtidores de gas natural de una o dos mangueras para el despacho normal o de alto caudal. Diseño robusto fabricado en acero inoxidable. Simple o doble manguera. Cabezal electrónico de última generación. Sistema de alta tecnología para alta velocidad de carga. 1, 2 y 3 líneas de alimentación. Medidor másico de 50 Kg/minuto. Interfase de comunicación RS 485. Sistema "Breakaway", desenganche automático de manguera. Indicación sonora de fin de carga. Tecnología Neozelandesa fabricado en Argentina. Opcional control de temperatura de carga. Preconfiguración de precio.

Versión High Flow: al surtidor antes especificado se suma: Cabezal electrónico Compac C 4000, Display iluminado, Medidor másico de 50 Kg/minuto, Válvula de carga NGV 1, Manguera de carga de 3/8". opcional, compensador de presión por temperatura

Posición arancelaria del producto: 9028.10





Agira



Producto: COMPRESORES DE OIL & GAS

Función del bien: Compresor de gas natural alimentados por motor eléctrico o de combustión interna para aplicaciones de proceso en plantas en industrias de Oil & Gas

Especificaciones básicas del producto: Sistemas robustos para condiciones extremas, equipos de filtración/separación especiales, automatización y telemetría para comunicación a distancia

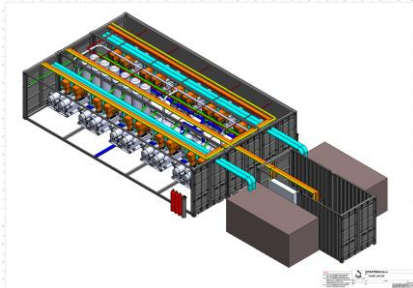


Producto: PLANTAS DE LICUEFACCIÓN DE GNL, BIOGNL Y OTROS GASES

Función del bien: Sistemas de tratamiento y licuefacción de gas natural, biometano y otros tipos de gases

Especificaciones básicas del producto: Plantas de GNL escalables, portátiles, transportables y autónomas. Operan a bajas presiones. Altamente eficientes con bajo consumo y mantenimiento

- Disponible desde 1 hasta 240 tpd (aprox. 1.3K y 320K Nm³/d de gas)
- Diseño modular, Plug and Play y transportable
- Bajo costo de mantenimiento y operativo
- Escalable para futuro crecimiento de la demanda
- Eficiencia: 0.70-0.95 kWh/kg GNL en todos los niveles de producción
- Opera a baja presión - 20 bar máximo.
- Proyecto Llave en mano, solución modular (container)
- Producción de GNL de alta calidad (No. Metano > 82)



Producto: PLANTAS PORTÁTILES PARA TRATAMIENTO DE BIOGÁS Y BIOMETANO

Función del bien: Tratamiento de biogás para su mejoramiento y obtención de biometano

Especificaciones básicas del producto: mejoramiento del biogás de conformidad con código de aceptación para biometano requerido, reduciendo impurezas y otros componentes presentes en el biogás

- > 90% Energía entregada
- Se maximiza el uso de la energía primaria
- Sin dependencia estacional
- No requiere aplicar calor
- Aumentan la facturación y las ganancias de la planta donde se produce el biogás

